

十三、《关于符合本国产品标准的声明函》或财政部会同有关部门规定的有关证明文件

13-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 1.9\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）¹，生产厂为（厂名：浙江天松医疗器械股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号）。（产品名称 1：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 1.9\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）³。（产品名称 1：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 1.9\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）的（关键组件：光学物镜组、金属套管、目镜组件等）⁴在中国境内生产。（产品名称 1：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 1.9\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）的（关键工序：光学镜片装配、密封性能检测等）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.3\text{mm} \times \geq 65\text{mm} \times 30^\circ$ ）¹，生产厂为（厂名：浙江天松医疗器械股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号）。（产品名称 2：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.3\text{mm} \times \geq 65\text{mm} \times 30^\circ$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）³。（产品名称 2：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.3\text{mm} \times \geq 65\text{mm} \times 30^\circ$ ）的（关键组件：光学物镜组、金属套管、目镜组件等）⁴在中国境内生产。（产品名称 2：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.3\text{mm} \times \geq 65\text{mm} \times 30^\circ$ ）的（关键工序：光学镜片装配、密封性能检测等）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称 3：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.5\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）¹，生产厂为（厂名：浙江天松医疗器械股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号）。（产品名称 3：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq 2.5\text{mm} \times \geq 110\text{mm} \times 0^\circ$ ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （85%）³。（产品名称 3：特制内窥镜（高清关节内窥镜） $\Phi \leq$

2.5mmx $\geq$ 110mmx0°) 的(关键组件: 光学物镜组、金属套管、目镜组件等)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 3: 特制内窥镜(高清关节内窥镜) $\Phi \leq 2.5\text{mmx} \geq 110\text{mmx}0^\circ$) 的(关键工序: 光学镜片装配、密封性能检测等)⁵ 在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi 2.5 \leq \Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 150\text{mmx}0^\circ$)¹, 生产厂为(厂名: 浙江天松医疗器械股份有限公司², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号))。(产品名称 4: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi 2.5 \leq \Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 150\text{mmx}0^\circ$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (85%)³。(产品名称 4: 特制内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi 2.5 \leq \Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 150\text{mmx}0^\circ$) 的(关键组件: 光学物镜组、金属套管、目镜组件等)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 4: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi 2.5 \leq \Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 150\text{mmx}0^\circ$) 的(关键工序: 光学镜片装配、密封性能检测等)⁵ 在中国境内完成。

5. (产品名称 5: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 115\text{mmx}30^\circ$)¹, 生产厂为(厂名: 浙江天松医疗器械股份有限公司², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号))。(产品名称 5: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 115\text{mmx}30^\circ$) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (85%)³。(产品名称 5: 特制内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 115\text{mmx}30^\circ$) 的(关键组件: 光学物镜组、金属套管、目镜组件等)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 5: 特制同轴内窥镜(椎间孔内窥镜) $\Phi \leq 5.0\text{mmx} \geq 115\text{mmx}30^\circ$) 的(关键工序: 光学镜片装配、密封性能检测等)⁵ 在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 手术动力系统 DB 型)¹, 生产厂为(厂名: 浙江天松医疗器械股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 浙江省杭州市桐庐县经济技术开发区尖端路 168 号))。(产品名称 6: 手术动力系统 DB 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (84%)³。(产品名称 6: 手术动力系统 DB 型) 的(关键组件: 主控制箱、手术手机无刷电机, 切削刀头、脚踏控制器等)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 6: 手术动力系统 DB 型) 的(关键工序: 电机精密装配、主控电路板焊接调试, 刀头热处理, 整机性能测试, 灭菌验证等)⁵ 在中国境内完成。

7. （产品名称 7：医用加压器 YDJ-1 型）¹，生产厂为（厂名：杭州桐庐医达器械设备有限公司）²，厂址为（生产厂址：浙江省杭州市桐庐县凤川街道春江东路 1688 号医疗器械产业园 1 号楼）。（产品名称 7：医用加压器 YDJ-1 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （84%）³。（产品名称 7：医用加压器 YDJ-1 型）的（关键组件：压力控制主板、气液转换器、储液瓶）⁴在中国境内生产。（产品名称 7：医用加压器 YDJ-1 型）的（关键工序：压力传感器标定、整机压力调试、密封性检测等）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：陕西启美业成供应链管理有限公司

日期： 2026 年 10 月 10 日

-
1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。